



ЭЛЕКТРОСИЛА 42

**КАМЕРЫ СБОРНЫЕ ОДНОСТОРОННЕГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ СЕРИИ
КСО-2ХХ и КСО-3ХХ**

на напряжение 6 и 10 кВ

Паспорт

СБВТ 409.01.02

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
2. СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. МАРКИРОВКА.....	4
5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	7

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройства предназначены для приема и распределения электрической энергии трехфазного переменного тока промышленной частоты напряжением 6 и 10 кВ в сетях с изолированной и заземленной через дугогасящий реактор нейтралью.

Климатическое исполнение и категории размещения устройств – УЗ по ГОСТ 15150.

По условиям эксплуатации устройства должны соответствовать требованиям:

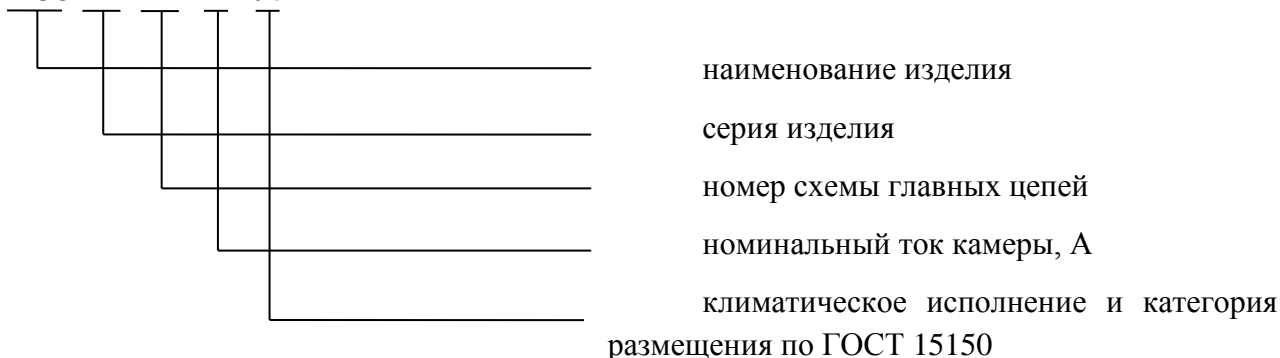
- высота установки над уровнем моря не более 1000 м.
- температура окружающего воздуха от минус 25 °С до плюс 40 °С.
- окружающая среда взрыво- и пожаробезопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию.

В состав камер КСО входят различные типоразмеры камер, отличающиеся друг от друга конструкцией, назначением, размерами и применяемой аппаратурой.

2. СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение камеры КСО или КСО-ИТН:

КСО-XX-YY-ZZ-U3



Схемы главных цепей КСО-2(3)XX приведены в Приложение А.

3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Изделие должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.4 (п.п. 1.1, 1.2, 2.4, 2.5, 2.7, 2.8, 2.13, 2.17), ГОСТ 1516.3 (п. 4.14), ГОСТ 14693 (п.п. 2.8.1-2.8.9, разд. 3), настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Габаритные, установочные размеры изделия должны соответствовать требованиям комплекта чертежей, утвержденного в установленном порядке.

3.3 Конструкция изделия и их классификация представлены в паспортах и руководствах по эксплуатации на соответствующую модификацию.

3.4 Номинальное напряжение, кВ – 6,0 или 10,0.

3.5 Наибольшее рабочее напряжение, кВ – 7,2 или 12,0.

3.6 Электрическая прочность изоляции главных и вспомогательных цепей устройств должна соответствовать требованиям ГОСТ 1516.1, ГОСТ 1516.3.

3.7 Изделия в отношении нагрева при длительной работе в нормальном режиме должны соответствовать требованиям ГОСТ 8024.

Для обеспечения стабилизации электрического сопротивления главных цепей и повышения предельных температур нагрева допускается покрытие рабочих поверхностей контактных соеди-

нений электропроводящей смазкой, алюминиевых шин сплавом олово-свинец горячим способом, медных шин – серебром.

3.8 При воздействии сквозных токов короткого замыкания температура нагрева токоведущих частей не должна превышать предельно допустимых значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование частей устройств	Наибольшая допустимая температура, °С
1. Металлические токоведущие части, кроме алюминиевых, соприкасающиеся с органической изоляцией или маслом	250
2. Токоведущие части из меди и ее сплавов, не соприкасающиеся с органической изоляцией или маслом	300
3. Токоведущие части из алюминия, не соприкасающиеся с органической изоляцией или маслом	200
4. Стальные токоведущие части, не соприкасающиеся с органической изоляцией или маслом	400

3.9 Температура нагрева нетоковедущих частей устройств, к которым возможно прикосновение при эксплуатации в нормальном режиме, не должна превышать 50 °С.

3.10 Устройства должны быть устойчивы к воздействию сквозных токов короткого замыкания, т. е. должны выдерживать (во включенном положении коммутационных аппаратов главных цепей) ток электродинамической и термической стойкости.

3.11 Требования к цепям питания электронного оборудования должен предоставлять разработчик проекта. При их отсутствии необходимо придерживаться требованиям, изложенным в п. 7.9 ГОСТ Р 51321.1.

4. МАРКИРОВКА

4.1 На каждое устройство должна быть установлена табличка по ГОСТ 12971.

4.2 Способ нанесения надписей на табличках и материал табличек должны обеспечивать сохранение надписей на все время эксплуатации изделия.

Табличка должна устанавливаться на фасаде в удобном для чтения месте.

4.3 В изделии должна быть выполнена маркировка проводников, нанесены позиционные обозначения аппаратов и функциональные надписи по ГОСТ Р 51321.1 в соответствии с электрическими схемами. Позиционные обозначения аппаратов должны быть размещены возле аппаратов или приборов. Цветовая идентификация проводников по ГОСТ Р 50462.

4.4 На внешней или внутренней стороне двери изделия следует расположить схему электрическую принципиальную. Допускается вкладывать схемы в отгрузочную документацию.

4.5 Транспортная маркировка тары изделия должна быть выполнена по ГОСТ 14192. На транспортной таре наносятся предупредительные знаки и надписи: «Осторожно, хрупкое», «Место строповки», «Штабелировать запрещается», «Поднимать непосредственно за груз», «Не бросать», «Электроаппараты», «Беречь от влаги», а также указывается тип изделия. Маркировка наносится непосредственно на тару.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящими ТУ и комплектом эксплуатационной документации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки.

5.3 На отдельные комплектующие, входящие в состав изделия, распространяются гарантии их предприятий-изготовителей.

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязан проводить замену всех деталей и узлов, преждевременно вышедших из строя по вине предприятия-изготовителя в условиях эксплуатации, изложенных в настоящих ТУ и эксплуатационной документации.

5.5 Использование изделия не по назначению, без согласования монтажа, а также эксплуатация его с нарушением указаний настоящих ТУ и эксплуатационной документации, а также внесение каких-либо конструктивных изменений без согласования с предприятием-изготовителем запрещено.

5.6 В случае невыполнения указанных условий предприятие-изготовитель рекламаций от потребителя не принимает и претензий не рассматривает.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Камеры сборные одностороннего обслуживания:

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____ № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____ № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____ № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт. № _____

Дата _____

Начальник ОТК _____
(_____)

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Камеры сборные одностороннего обслуживания:

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____ № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____ № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____ № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт.; № _____

КСО-_____ - _____ - _____ - УЗ, количество _____ шт. № _____

Дата упаковки _____

Упаковку произвел:

(_____)

Упаковку принял:

(_____)

ПРИЛОЖЕНИЕ А

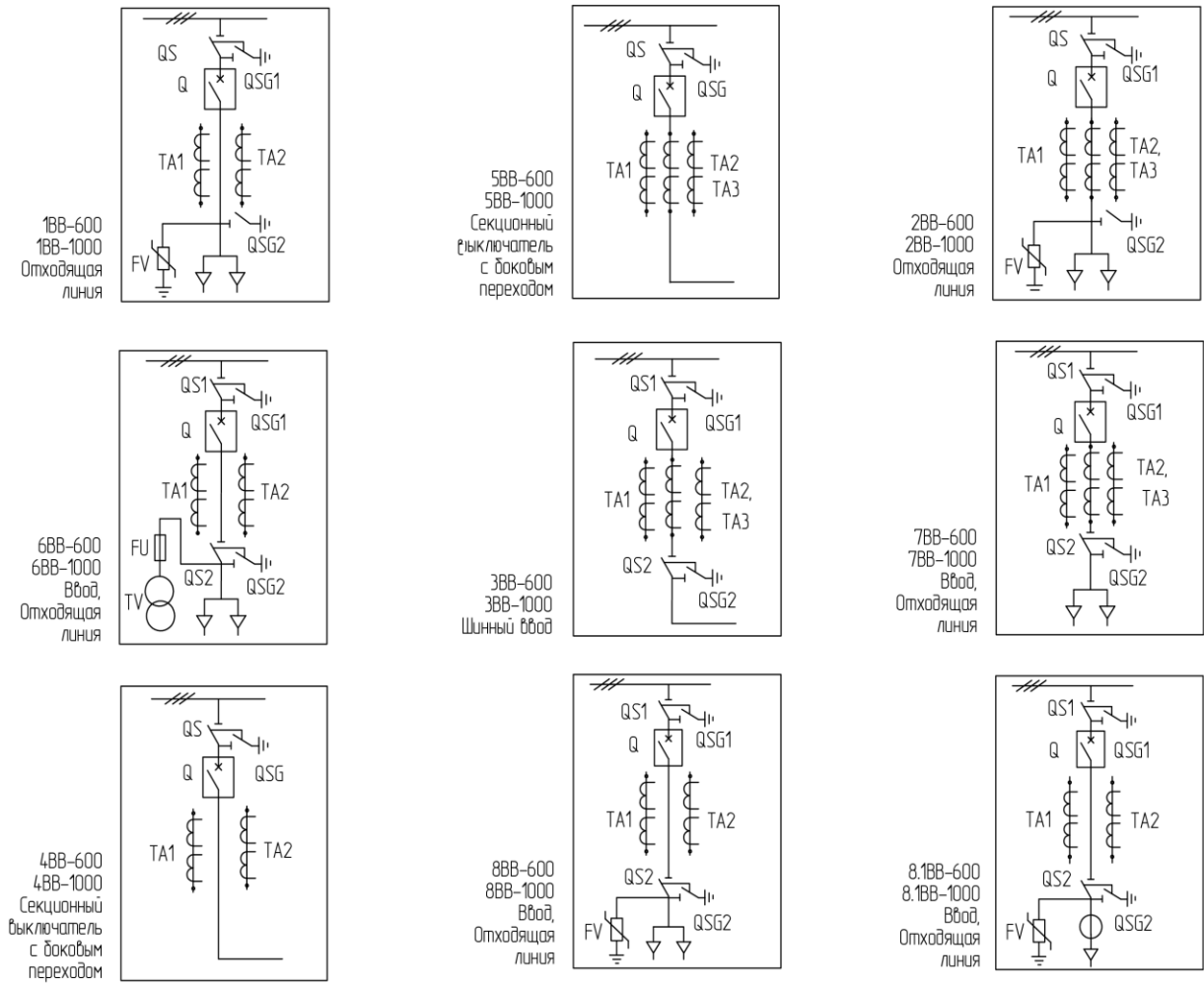


Рисунок А.1 – Схемы главных цепей КСО-2(3)ХХ

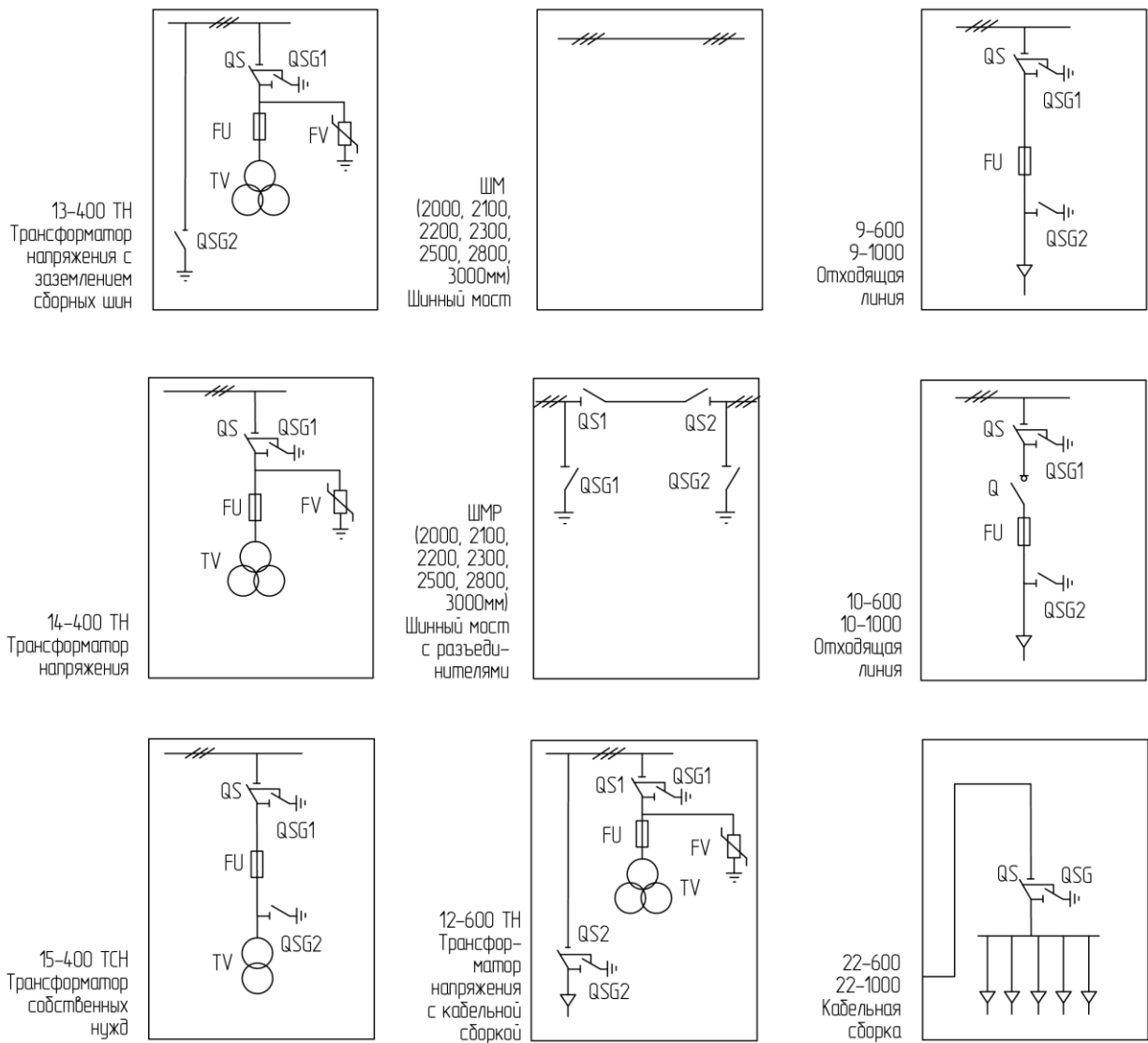


Рисунок А.2 – Схемы главных цепей КСО-2(3)ХХ